

Nom(s) :

Classe :

Appréciation
éventuelle :

Prénom
ou N° îlot

Cette activité consiste à organiser le planning des tâches de chaque élève.

Sans aller jusqu'au diagramme de GANTT, ni élaborer une matrice des antériorités comme dans la séquence N°1, vous devez tout de même indiquer dans ce tableau les opérations de fabrication à réaliser par votre groupe, celles qui seront faites par tous, par 1,2,3 élèves ou par un élève seul.

Évidemment, certaines opérations ne peuvent se faire avant d'autres. A vous de réfléchir en groupe à l'organisation et la répartition du travail.

Le tableau ci-dessous classe approximativement les opérations dans l'ordre, sachant, je le répète, que certaines peuvent être réalisées en même temps.

Tout à la fin , n'oubliez pas de désigner les élèves qui devront ranger le poste de travail avant de quitter la salle de technologie.

PLANNING DE TÂCHES GROUPE N° :	Élève participant à l'opération				
	élève N°1 :	élève N°2 :	élève N°3 :	élève N°4 :	élève N°5 :
Nom de l'opération de fabrication					
Préparation de la liste du matériel					
Préparation de la liste des matériaux					
Document - Proposition de débits en 3 feuilles					
Débit du fond, cloisons, traverses et façade					
Document - Dessin de définition de la cloison-façade					
Découpe de la façade					
Découpe de la cloison					
Découpe de traverses					
Débit des pièces simples restantes					
Assemblage des cloisons-traverses					
Assemblage-collage du fond					
Assemblage-collage de la façade					
Assemblage-collage de la niche					
Assemblage-collage du tiroir					
Assemblage niche-chevet					
Assemblage des parois et dessus de meuble					
Mise en place du tiroir					
La ponçage des liaisons					
La pose du kraft gommé					
Rangement et nettoyage à chaque séance					